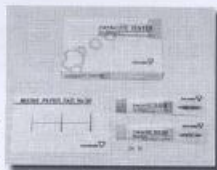


"德山" 加式成砂膠材壓力點顯示劑 "TOKUYAMA" TOKUSO FIT TESTER

使用說明書

使用前請務必詳閱原廠之說明書並遵照指示使用。

FIT TESTER 是以最新加式成砂膠材所製成的優美義齒床壓力點顯示劑，它完全去除了傳統義齒床壓力點顯示劑的毛病，完全去除了傳統義齒床壓力點顯示劑的毛刺，另外，要少量測出正確壓力點時，也有「流量調整頭」；要加上顏色的話還有「著色液」；「著色液」要另外購買。



產品內容

- ◎ 基底材.....50ml
- ◎ 催化劑.....50ml
- ◎ 流量調整頭...2個
- ◎ 調拌紙.....1本

※ 基底材、催化劑、調拌紙也有分開銷售。
※ 「流量調整頭」、「著色液」要另外購買。

用途

- 1) 活動義齒床黏膜面的密合度測試。
- 2) 牙冠內面的密合度測試。

特色

FIT TESTER 具有極高的流動性，使壓力點顯示能力比傳統材料清楚及準確。使用 TOKUSO REBASE II 墊底時搭配 FIT TESTER，使醫師在工作上更加順手。另外，單顆的牙冠也可以使用 FIT TESTER 來做壓力顯示的動作，效果絕佳。

判定性

- 義齒床及黏膜間如果空隙太大，指示劑就會殘留厚厚的一層在義齒的背面；相反的，如果是密貼的話，指示劑就會薄薄的一層，因此相當好辨識。
- 指示劑的顏色是透明白色，因此在使用上很好辨識。

操作性

- 雖然操作時間充裕，但是因為口腔內溫度的關係使指示劑提早硬化，因此可以讓壓力點顯示的效率提高。
- 基底材和催化劑的粘度差不多，因此用等量的基底材和催化劑，就可以混和攪拌，在操作使用上非常簡單。
- 從義齒上壓力點顯示出來的剩餘指示劑不會在口內流動。
- 壓力點測試後，材料能輕易地從義齒床清除，在操作上不會有困擾。

經濟性

- FIT TESTER 的基底材和催化劑是由不易破的薄軟管製成，因此可以將最後的材料擠出。
- 採用少量流量調整頭，因此即使使用少量的材料，也可以精確的測試出來，一點也不浪費。

衛署醫器輸字第011160號

適用部位：牙齒、牙冠

關於基底材的使用量

表一參考用量以調拌紙上的格線為之，若加上流量調整頭所擠出的材料為原來量的1/3。

表一 基底材用量表

	未加上流量調整頭	加上流量調整頭
上顎全口活動義齒床	3-5格*	9-15格
下顎全口活動義齒床	1.5-3格	5-9格
局部活動義齒(內側面黏合)	1格	3格
Inlay及Onlay	—	0.5-1格
牙橋(一顆支撐齒)	—	0.5-1格

*為TOKUSO FIT TESTER所用之調拌紙上的刻度

關於少量流量調整頭的組裝方法

將流量調整頭從盒子拿出裝至管洞口上，確實將調整頭塞到底為止。

關於底材硬化的特性

[相同的用量]....請將基底材及催化劑取相同的量攪混和攪拌。

[從口腔內取出]....在口腔內保持一分鐘。

[硬化延遲法]....室溫高或調拌量較多，希望能將操作時間及口腔保持時間加長時，可以添加硬化延遲材。硬化延遲材的效果如表二所示。在調拌基底材前一定要先加入硬化延遲材。

表二 硬化延遲材的延遲效果

	硬化延遲材的用量(基底材及催化劑各三格時)			
	0滴	1滴	2滴	3滴
操作時間*	1分15秒	1分25秒	1分35秒	1分55秒
口腔操作時間	1分	1分7秒	1分15秒	1分30秒

*：包含調拌時間；調拌時室溫為23℃。(溫度不同也會有些微的變化)

關於著色液

指示劑是白色的，因此在陶瓷系列的牙冠上不易判定壓力點；所以要使用著色液。藍色的壓力點指示劑是最好判斷的。使用方法請參閱「操作順序 牙冠補綴物內面的壓力點測試法」。

Point 1) 著色液的添加量為調拌紙上的1格基底材(採用流量調整頭時)，加入2滴著色液。如果加入過量的著色液，可能會使其性質有所變化。[例如：指示劑稠度降低、延遲硬化時間等等]

Point 2) 使用著色液前請搖一搖。著色液裡所含的顏料成分容易凝結成塊，因此即使在搖動後還是可能會有殘留物，但是與基底材混和後顏色會非常均勻。

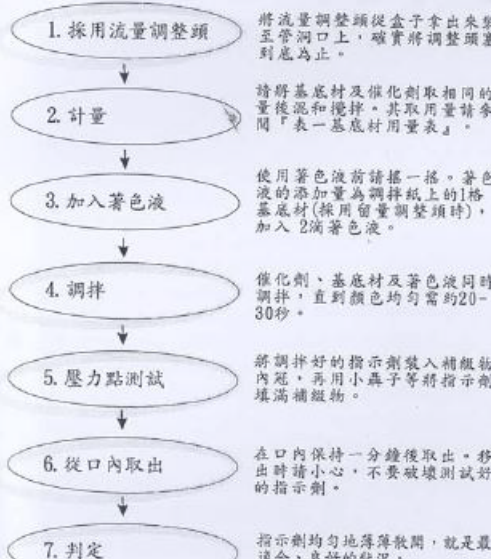


94.4.19

007

牙冠補綴物內面的壓力點測試法

以採用著色液做牙冠補綴物壓力點測試的指示劑為例來說明。如果不使用著色液來做壓力指示時，請省略「3. 著色液」的步驟。



安全上的注意事項

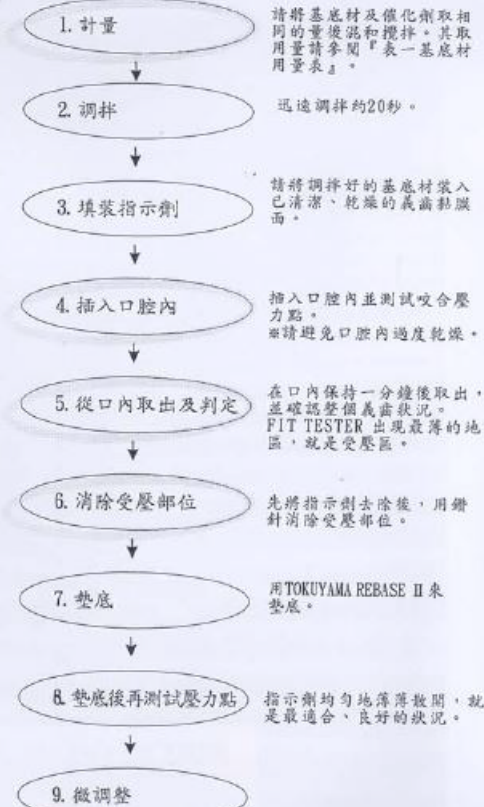
- 如果患者對膠材會產生過敏、皮膚炎的現象，請避免使用本產品。
- 發生口腔黏膜發炎症狀的患者，請避免使用本產品。
- 在使用過程中，如果對本產品發生過敏症狀，不管患者或醫師請立即中斷使用，並接受專科醫師治療。
- 使用本產品時，一定要配戴手套及護目鏡，避免材料直接接觸眼睛、皮膚甚至衣服。
- 請避免讓材料直接接觸患者的眼睛、皮膚或衣服。另外，除了範圍之外，請避免接觸到其他口腔黏膜的部位。
- 如果不小心讓本產品接觸到眼睛，請用大量的清水沖洗，並接受專科醫師的治療。在口腔內測試壓力點之後請用清水漱口內清洗乾淨。另外，如果皮膚直接接觸本產品時，請快速去洗除。
- 操作時請避免讓過熱的材料流入咽喉。如果是反制機械地的人家時，使用前請先請患者用鼻子呼吸關閉氣管使用。本產品是1此不透物所以發生喉嚨或吸入時無法提出位置。萬一材料流入咽喉，氣管請立即接受專科醫師的處理及治療。
- 為了防止感染，採得壓力點後，請將血液及唾液清洗乾淨，必要時請消毒。
- 如果本產品包裝或容器有破損時，請不要使用。

操作上的注意事項

- 請注意本產品與下列材料混和或接觸的話，可能會妨礙硬化效果：
 - ◆ 樹脂式砂膠印模材
 - ◆ 聚酸酯化合物印模材
 - ◆ 含丁基物品
 - ◆ 未硬化的樹脂
 - ◆ 乳膠製手套
- 如果將調整頭取下後又裝上去的話，請注意基底材和催化劑的流量是不一樣的請勿裝錯。
- 請不要將其他公司同樣的基底材與本公司的硬化延遲材混和、攪拌。
- 如果使用FIT TESTER做牙冠內面的密合度測試，而要用樹膠粘著劑黏固前需先用酒精清洗牙冠內部，因為殘留的砂膠材料中的油漬會妨礙粘著劑黏固力。
- 未硬化的基底材附著在衣服上是有辦法清除的，因此使用時請小心：特別是衣服沾到染色劑更是難以清除。

活動義齒床的壓力點測試及調整

咬合位與義齒床大小沒有問題，以活動義齒床內面的受壓區調整方法為例來說明。



保存上的注意事項

- 避免陽光直射、高溫潮濕的地方，請放於室溫「15-25℃」的地方，另外請注意包裝上的保存期限。
- 請將本產品放置小孩拿不到的地方。

0000-00
年 月

關於丟棄的注意事項

- 將基底材攪拌、硬化後，請視為產業廢棄物丟棄。
- 壓力點測試後，請將不要的材料視為醫療用廢棄物丟棄。

製造廠名稱：Tokuyama Dental Corporation Kashima Factory

製造廠地址：26, Sanayama, Hasaki-machi, Kashima, Ibaraki 314-0255, Japan

總商名稱：德山興業有限公司

總商地址：台北市南京東路5段106號5F

008